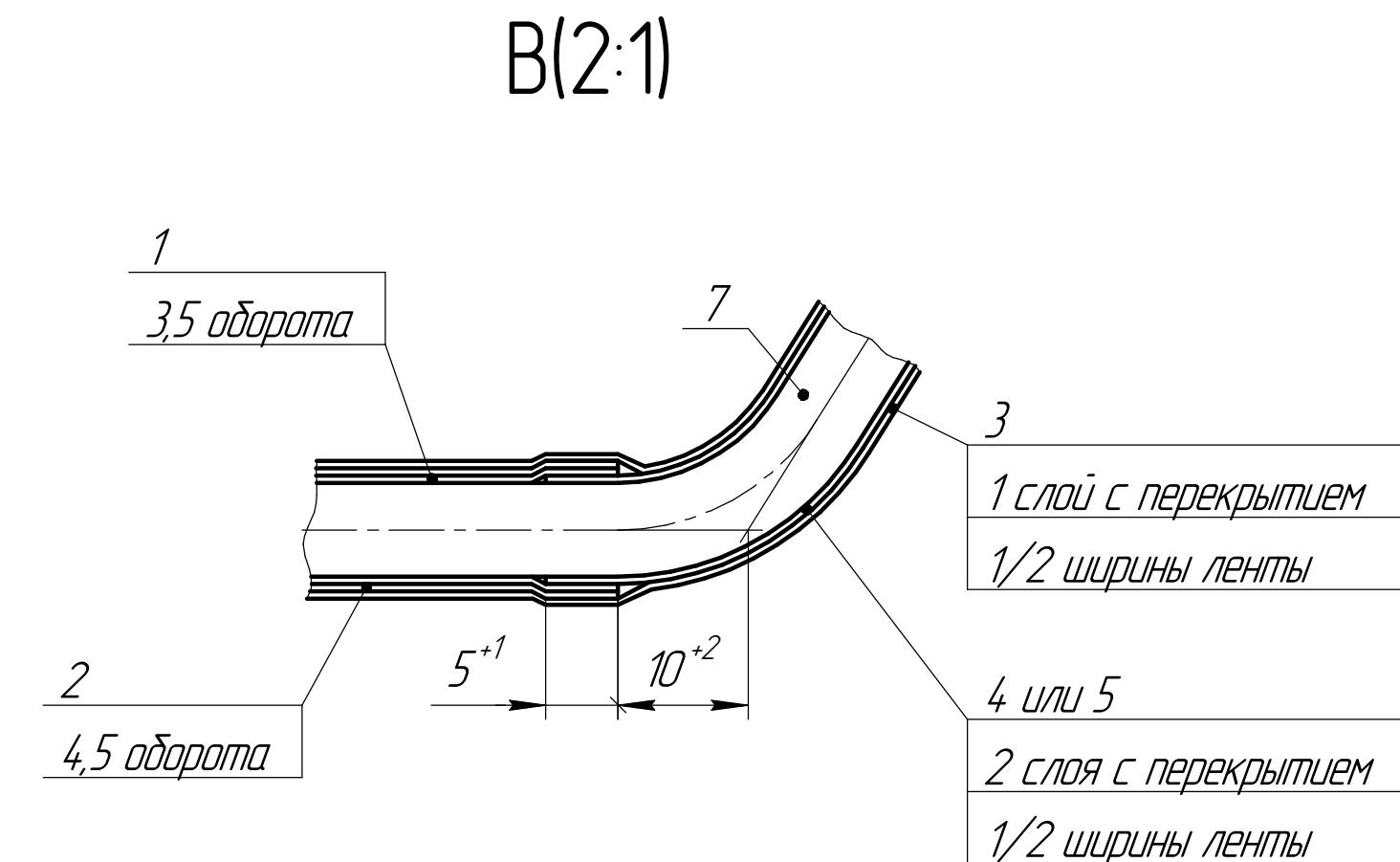
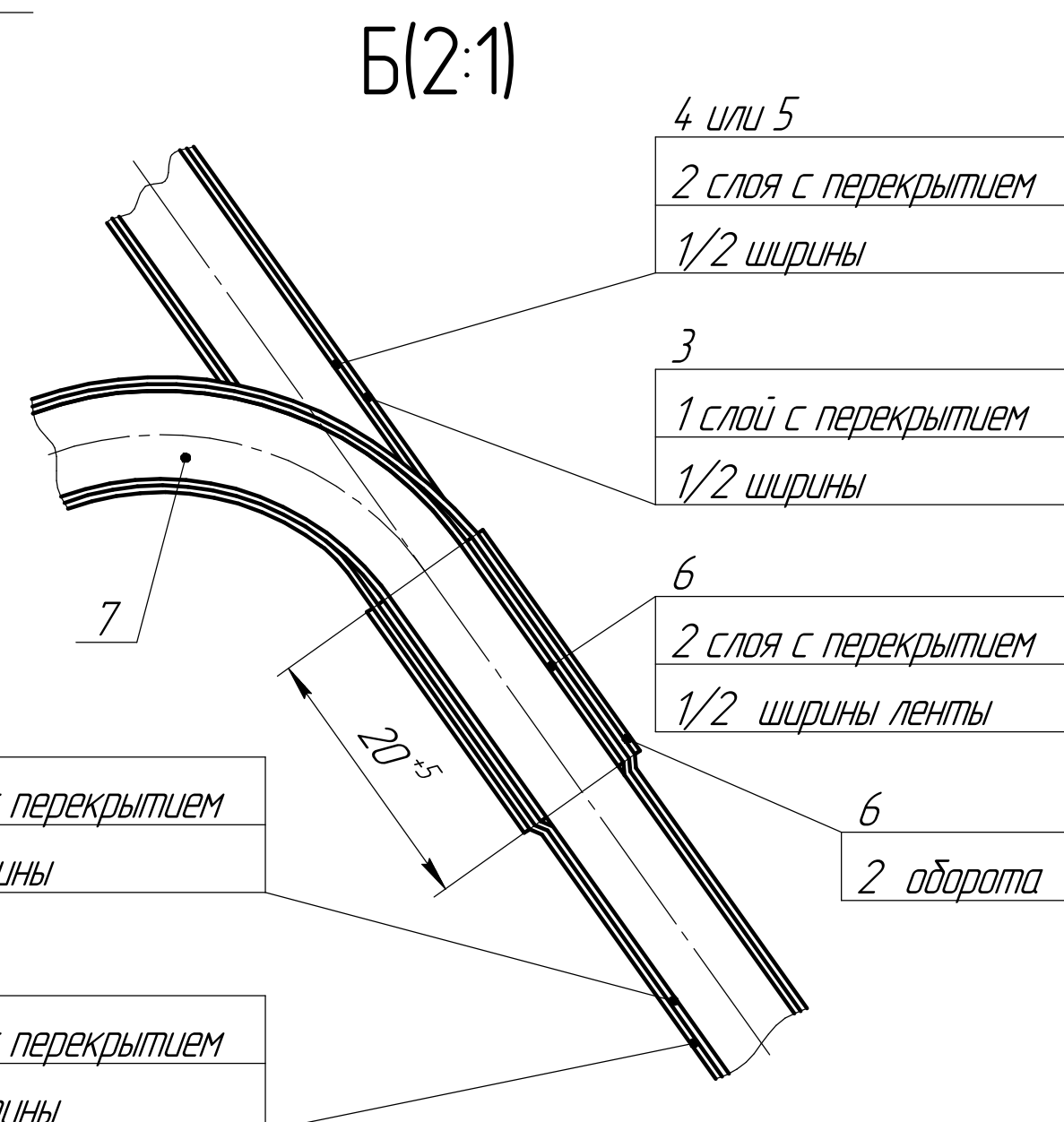
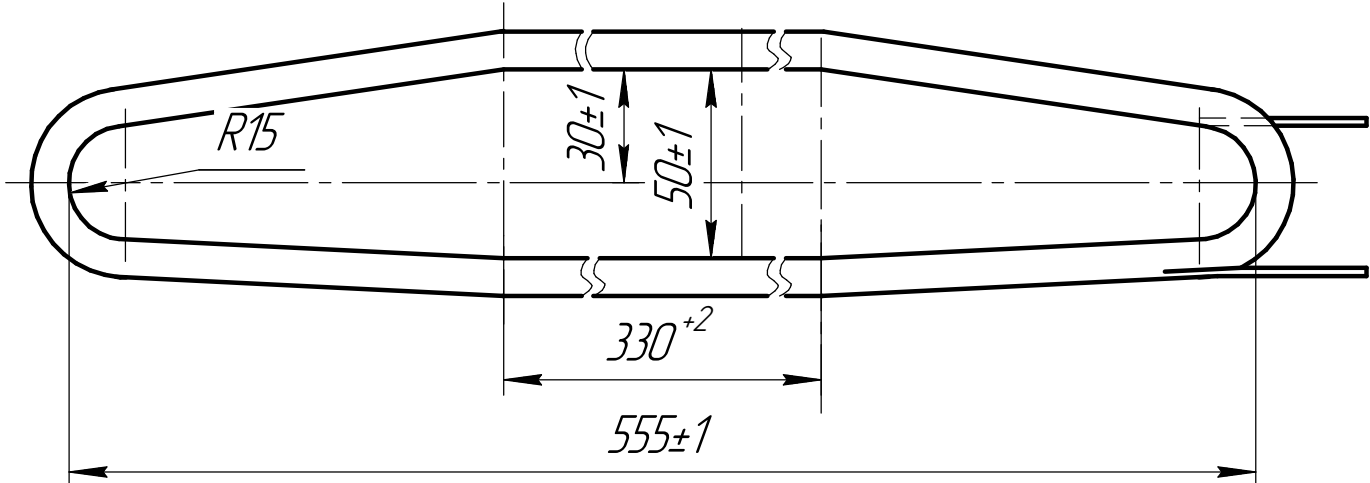


Форма "лодочки" (перед растяжкой)
Длина первого витка 114.7 мм.



- * Размеры для справок.
- Допускается не более одного стыка в пазовой части Е катушки. Соединение стыков производить припоем ПСр40 ГОСТ 19738-74. Допускается применение припоя П14 по ТУ 1733-006-17228138-2005.
- Концы провода паз.7 на участке Ж зачистить от изоляции.
- Размеры обеспечиваются инструментом.
- Н14, н14, ГОСТ 30893.2-тК.
- Подбреждение изоляции провода паз.7 от внешних механических воздействий недопустимо, а при повреждении во время формовки изолировать лентой паз.6 с перекрытием 1/2 ширины ленты.
- В головках и углах катушки проводники изолировать через один виток в 1 слой с перекрытием 1/2 ширины лентой паз.6 (см. изоляцию головок и элемент А).
- Неуказанные внутренние радиусы изгибов по собственной изоляции провода 20 мм.
- Выходные концы маркировать шрифтом 3-Паз ГОСТ 26.020-80.
- Диаметры расположения даны по собственной изоляции провода.
- Испытать корпусную изоляцию катушки повышенным напряжением $U = 5$ кВ.
- Витковую изоляцию катушки испытать напряжением 1000 В.
- Ленту паз.3 пропитать в лаке КО-916 ТУ2311-396-0576344-2003.

ЖМ16004 СБ				Катушка статора			Лит	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж							1,2	1:1	
							Лист	Листов	1